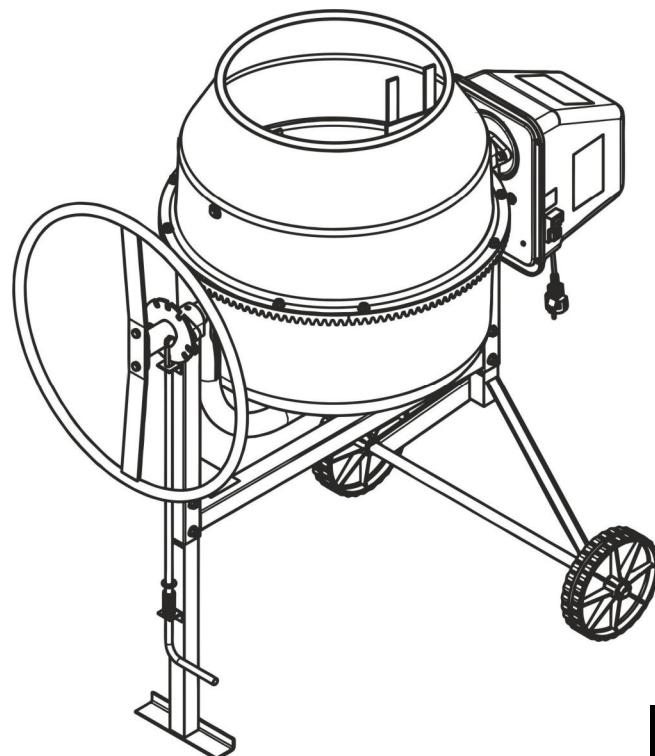


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ
Б120, Б130, Б140, Б160, Б180**

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ: Б100НК(Ч), Б120НК(Ч), Б130НК(Ч), Б140НК(Ч), Б165НК(Ч)).00.000 ПС



EAC

WWW.PROFMASH.PRO

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за покупку бетоносмесителя!

Перед работой, пожалуйста, обязательно ознакомьтесь с правилами по эксплуатации бетоносмесителя, изложенными в настоящем руководстве.

Наши бетоносмесители сертифицированы на соответствие требованиям безопасности в системе сертификации технического регламента. Органом сертификации на бетоносмесители выдана декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.АД71.В.04126/19.

В случае возникновения неполадок в бетоносмесителе обращайтесь к специалистам наших сервисных центров, которые Вам помогут их устраниить.

Храните данное руководство, чтобы иметь возможность воспользоваться им в случае необходимости.

Получить свежую информацию о продукте и оставить отзыв Вы можете на сайте www.profmash.pro.

корешок ТАЛОНА № 1 на ремонт оборудования:		корешок ТАЛОНА № 2 на ремонт оборудования:	
(наименование, модель) оборудования)	(наименование, модель оборудования)	(наименование, модель оборудования)	(наименование, модель оборудования)
Заводской № _____	Заводской № _____	Заводской № _____	Заводской № _____
Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.	Дата принятия на ремонт: " _____ 20 ____ г.
Исполнитель: _____	Исполнитель: _____	Исполнитель: _____	Исполнитель: _____
Гарантийный талон №1на ремонт оборудования		Гарантийный талон №2на ремонт оборудования	
Изделие _____ (наименование, модель)			
Заводской № _____	Заводской № _____	Заводской № _____	Заводской № _____
Предано	Предано	Предано	Предано
магазином(название, адрес): _____	магазином(название, адрес): _____	магазином(название, адрес): _____	магазином(название, адрес): _____
Дата продажи " _____ 20 ____ г.			
Штамп (печать) магазина	Штамп (печать) магазина	Штамп (печать) магазина	Штамп (печать) магазина
Личная подпись продавца _____ (Фамилия И.О.)			
Выполненные работы: _____	Выполненные работы: _____	Выполненные работы: _____	Выполненные работы: _____
Исполнитель: _____ Владелец: _____			
(подпись) (подпись)	(подпись) (подпись)	(подпись) (подпись)	(подпись) (подпись)
(Фамилия И.О.) (Фамилия И.О.)			
наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес:			
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт:			

ДЛЯ ЗАМЕТОК:

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-2010, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также сухих компонентов. Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Характеристики бетоносмесителя	Базовая модель	Геометрический объём ёмкости, л	Рекомендуемый объём готового замеса, л	Режим Эл.питания, В/Гц.	Потребляемая мощность не более, Вт	Номинальная полезная мощность, Вт	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса нетто/брутто, кг
Б120 (полиамидный венец)	Б100НК	98	40	220/50	550	340	1105	695	1093	33,2/36,8
Б120 (чугунный венец)	Б100НКЧ	98	40	220/50	550	340	1105	695	1093	37,5/41,5
Б140 (полиамидный венец)	Б120НК	120	60	220/50	550	340	1149	695	1212	41/45,4
Б140 (чугунный венец)	Б120НКЧ	120	60	220/50	550	340	1149	695	1212	45,1/49,5
Б130 (полиамидный венец)	Б130НК	130	65	220/50	550	340	1232	695	1259	43,4/47,4
Б130 (чугунный венец)	Б130НКЧ	130	65	220/50	550	340	1232	695	1259	48,4/52,4
Б160 (полиамидный венец)	Б140НК	140	70	220/50	700	375	1232	695	1296	43/47,4
Б160 (чугунный венец)	Б140НКЧ	140	70	220/50	700	375	1149	695	1296	47,1/51,5
Б180 (полиамидный венец)	Б165НК	160	90	220/50	700	375	1232	695	1312	45/49
Б180 (чугунный венец)	Б165НКЧ	160	90	220/50	700	375	1232	695	1312	50,5/54,5

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ Б120

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводят рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (10), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (15) и шплинтом (31).

Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (15) и шплинтов (31)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.

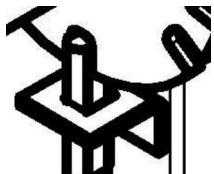
3.2. Используя два болта (19) и гайки (29) прикрепить раму монтажную (6) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (6) располагаются восемь отверстий.

Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (29), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.

3.3. Предварительно одев шайбу (28) и пружину (16) на фиксатор (8), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (6) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (8) прошёл через уголок рамы монтажной (6), как показано на рисунке справа. После закрепить, используя два болта (19) и гайки (29).

3.5. На раму монтажную (6) установить скобу (4). Закрепить скобу (4) на раме монтажной (6) с помощью болта (19) и гайки (29) с одной стороны, вторую сторону скобы (4) закрепить хомутом (11), болтом (22) и гайкой (29) так, что бы кончик фиксатора (8) встал в паз диска фиксатора, как показано на рисунке справа.



3.6. Совместив паз вала привода на скобе (4) со шпоночной выемкой на детали Шкивузла привода в сборе (7), установить на скобу (4) привод в сборе (7). Закрепить привод в сборе (7) к кронштейну скобы (4), используя два болта (20), и к раме монтажной (6) болтом (22), шайбами (25 и 14).

3.7. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность емкость верхнюю (12), смонтировать на неё емкость нижнюю (2) и секторы (9), наживив при этом винтовые соединения (24,29). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (24) с гайками (29).

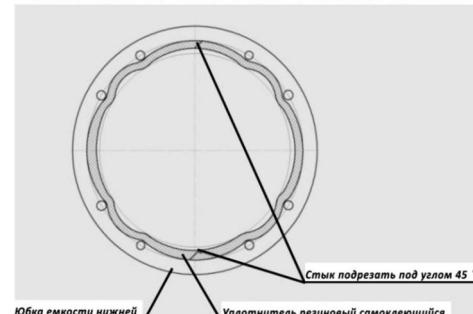
В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (12) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (9) наживив, а после затянув болтовые соединения (18,25).

Внимание!

Для герметизации емкостей (12 и 2) в месте соединения, необходимо, на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжижающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (17) на емкости нижней (2) и емкости верхней (12). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

Перетяжка винтов недопустима.

СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



3.8. Установить, собранную в п.п. 3.7 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.6 и прикрепить её к скобе (4) используя шайбы регулировочные (13), шайбы (26,27) и болт (23). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3мм., обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров. Окончательную затяжку болта(23) произвести с усилием 60....70 Нм.

Внимание! При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1а).



Рис.1а

3.9. Установить колесо поворотное (5) на скобу (4) с помощью двух болтов (18) и гаек (29).

3.10. Преодолевая усилие пружины (16), оттянуть фиксатор (8) вниз и повернуть емкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (17) к емкости нижней (2) и емкости верхней (12), с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29), при этом, шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

Возможна комплектация бетоносмесителя сборными лопастями (рис. 16). В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом (35) и гайкой (29). После установить в бетоносмеситель с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29).

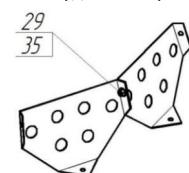


Рис.16

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетоносмеситель модель:

Б120 с полиамидным венцом (Б100НК)	<input type="checkbox"/>	Б120 с чугунным венцом (Б100НКЧ)	<input type="checkbox"/>
Б130 с полиамидным венцом (Б130НК)	<input type="checkbox"/>	Б130 с чугунным венцом (Б130НКЧ)	<input type="checkbox"/>
Б140 с полиамидным венцом (Б120НК)	<input type="checkbox"/>	Б140 с чугунным венцом (Б120НКЧ)	<input type="checkbox"/>
Б160 с полиамидным венцом (Б140НК)	<input type="checkbox"/>	Б160 с чугунным венцом (Б140НКЧ)	<input type="checkbox"/>
Б180 с полиамидным венцом (Б165НК)	<input type="checkbox"/>	Б180 с чугунным венцом (Б165НКЧ)	<input type="checkbox"/>

Заводской №_____

соответствует ТУ 4826-023-94832296-2019 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Упаковщик _____

(Фамилия И.О.)

Ответственный за приемку _____

(Фамилия И.О.)

(подпись)

(дата)

М.П.

13. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи "_____" год.

Ф.И.О. и подпись продавца _____

(Фамилия И.О.)

(подпись)

Фирма продавец _____

(название)

М.П.

Изготовитель: ООО "ТеплоТрейд"

Российская Федерация, 453500

Республика Башкортостан,

г. Белорецк, ул. Тюленина, 14.

телефон горячей линии: 8-800-700-60-10

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость емкости;
- устраниТЬ повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

9. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПин 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

11. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Узнать адрес и телефон ближайшего к Вам центра технического обслуживания в регионах можно на <http://www.optimist-opt.ru/info/service/>

Приобрести запасные части Вы можете на <http://entuziast-spares.ru/>

Схема – состав бетоносмесителя Б120

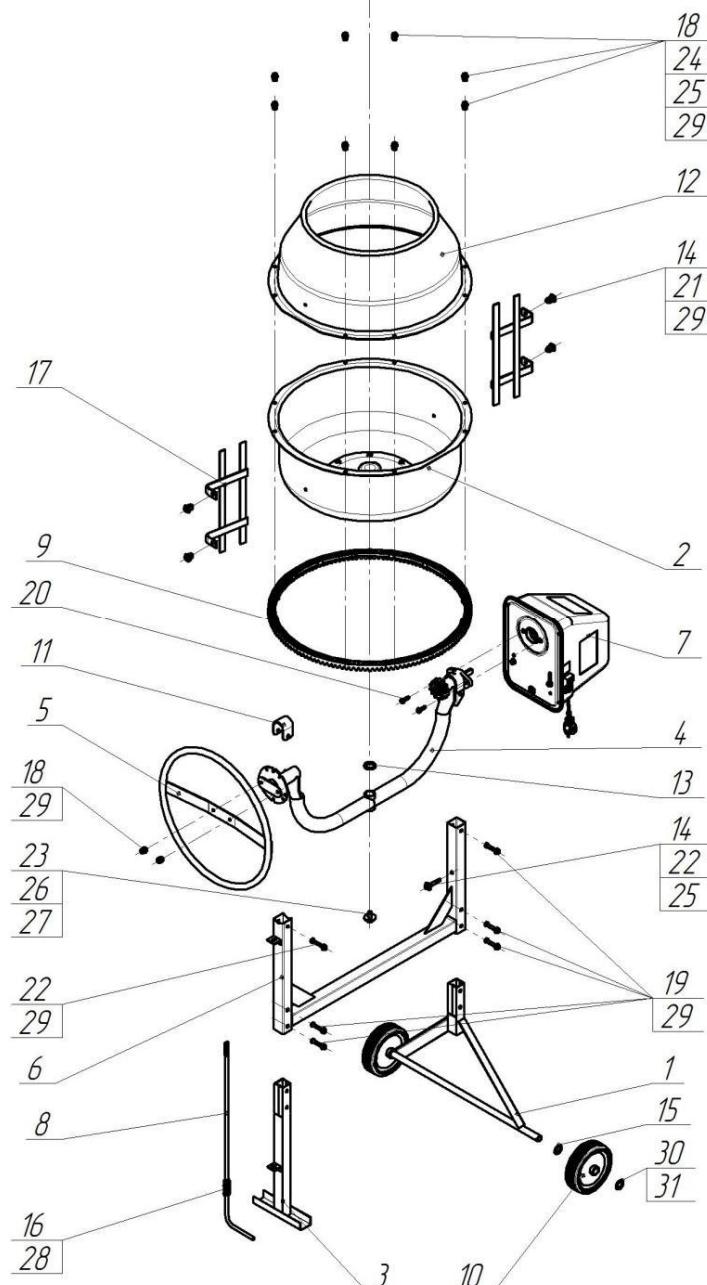


Рис.2

Таблица 2 для бетоносмесителя Б120

№	Обозначение	Наименование	Ед. для Б120 полиамид	Ед. для Б120 чугун
1	Б100.02.000-01	Основание заднее	1	1
2	Б100.05.000	Ёмкость нижняя в сборе	1	1
3	Б100.03.000	Основание переднее	1	1
4	Б100.06.000	Скоба в сборе	1	1
5	Б120H.10.000	Колесо поворотное	1	1
6	Б100.01.000	Рама монтажная	1	1
7	Б120K.14.00.000	Привод в сборе	1	1
8	Б100.00.004	Фиксатор	1	1
9	Б120.00.020	Сектор	4	0
9	Б120.00.019	Колесо чугунное	0	1
10	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	2
11	Б100.00.003	Хомут	1	1
12	Б100.00.001	Ёмкость верхняя	1	1
13	Б120.00.027	Шайба регулировочная d26.5	4	4
14	Б130.00.003	Шайба d8	5	5
15	Б130.00.006	Шайба стопорная d21	2	2
16	Б130.00.024	Пружины сжатия	1	1
17	Б130.09.000	Лопасть	2	2
18	020 08 002	Болт M8x16	2	10
19	020 08 007	Болт M8x50	5	5
20	020 08 005	Болт M8x25	2	2
21	020 08 003	Болт M8x20	4	4
22	020 08 008	Болт M8x55	2	2
23	020 12 001	Болт M12x25	1	1
24	030 08 001	Винт M8x16	8	0
25	260 08 001	Шайба пружинная d8	1	9
26	260 12 001	Шайба пружинная d12	1	1
27	260 12 005	Шайба d12	1	1
28	260 10 002	Шайба d10	1	1
29	040 08 007	Гайка M8	20	12
30	260 20 002	Шайба-фиксатор StarLock	2	2
31	264 03 002	Шплинт	2	2

3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ Б130, Б140, Б160, Б180

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

Внимание! В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (10), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (15) и шплинтом (31).

Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайбами StarLock (вместо 2-ух шайб (15) и шплинтов (31)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.

3.2. Используя два болта (19) и гайки (32) прикрепить раму монтажную (6) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (6) располагаются восемь отверстий.

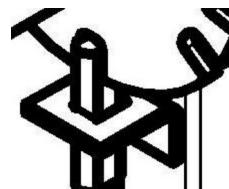
Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (32), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка M8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.

3.3. Предварительно одев шайбу (34) и пружину (16) на фиксатор (8), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (6) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (8) прошёл через уголок рамы монтажной (6), как показано на рисунке справа. После закрепить используя два болта (19) и гайки (32).

3.5. На раму монтажную (6) установить скобу (4). Закрепить скобу (4) на раме монтажной (6) с помощью двух болтов (19) и гайки (32).

3.6. Используя болт (21), шайбы (26 и 30), гайку (24) смонтировать диск фиксатора в сборе (5) на скобу в сборе (4) так, чтобы кончик фиксатора (8) встал в паз диска фиксатора в сборе (5) в положение хранения (см п.4.2), как показано на рисунке справа.



2. Ремень слетает со шкива ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка ремня.	1. Снять кожух. Ослабить гайки крепления планки изолирующей, повернуть с усилием эл. двигатель вокруг одного болта с перемещением второго болта по пазу корпуса привода так, чтобы было обеспечено нормальное натяжение ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 - 10 кгс. Затянуть гайки и установить кожух.
	2. Вал эл. двигателя и шкив (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	2. Снять кожух. Отвернуть гайки крепления планки, и, при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под планку, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание ремня со шкива. Завернуть гайки. Установить кожух.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен ремень. 2. Изношен шкив. 3. Заклинил подшипник (либо оба) на валу привода	1. Заменить ремень на новый. 2. Заменить изношенный шкив на новый. 3. Заменить заклинивший подшипник на новый
4. Изношен ремень	Загрузка ёмкости бетоносмесителя материалом производилась при не включенном электродвигателе (не вращающейся ёмкости)	Заменить изношенный ремень на новый. Внимание! Впредь загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включенном электродвигателе (вращающейся ёмкости).
5. Туго, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Нарушена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами. 2. Заклинил подшипник (либо оба) на оси центральной.	1, 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью по линии стыка нанести слой герметика ТУ 2257-001-56703357-01.
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение	1. Изогнут фиксатор. 2. Изогнут диск фиксатора в сборе.	1. Выправить фиксатор. 2. Отиховать диск фиксатора в сборе.

7. ГАРАНТИЯ

Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 24 месяца со дня продажи, но не более 36 месяцев с даты изготовления. Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.

Гарантия распространяется как на бетоносмеситель (готовое изделие), так и на отдельную деталь изделия, признанную дефектной.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при неправильно заполненном гарантитном талоне или при отсутствии паспорта;
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта и неправильном техническом обслуживании изделия;
- при использовании запасных частей не рекомендованных производителем;
- при наличии изменений конструкции изделия;
- при загрязнении изделия (как внутреннем так и внешнем, см. п.п. 4.4.), наличии ржавчины и т. п.;
- при наличии внутри изделия посторонних предметов;
- при поломке изделия вследствие перегрузки ёмкости сверх нормы и выхода из строя обмоток статора электродвигателя;
- при механических повреждениях в результате удара, падений и т.п.;
- когда дефекты являются результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режимов работы и электропитания, стихийного бедствия, аварии и т. п. Гарантия не распространяется на следующие детали изделия: шестерня коническая, сектор, колесо чугунное, ремень, шкив, эл. провод, вилка и колёса.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

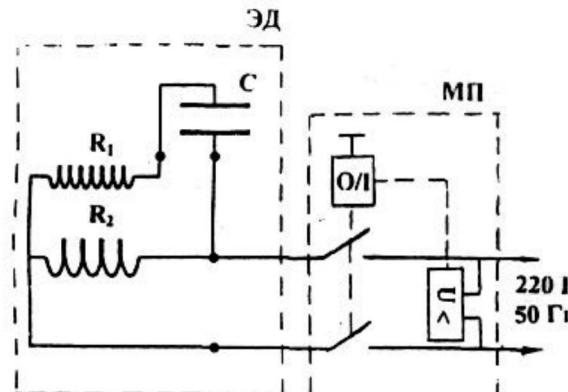


Рис. 6

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: Использовать бетоносмеситель только по назначению. Запрещается размешивание химикатов, пищевых продуктов.

Работы производить в спецодежде и средствах индивидуальной защиты (нескользящая обувь, респиратор, защитные очки).

5.1 Перед запуском бетоносмесителя:

5.1.2 Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.3 Не включать бетоносмеситель со снятым кожухом электропривода.

5.1.4 Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.5 Для подсоединения бетоносмесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее 1 мм².

5.1.6 Удлинитель должен быть подключен через автоматический выключатель с устройством защитного отключения (УЗО).

5.2 При работе бетоносмесителя:

5.2.1 Запрещается снимать кожух электропривода.

5.2.2 Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетоносмесителя.

5.2.3. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетоносмеситель.

5.2.4 Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 8

Неправильность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов.
	2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	2. Отрихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора. Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями схем монтажа настоящего паспорта.

3.7. Совместив паз вала привода на скобе (4) со шпоночной выемкой на детали шкивузла привода в сборе (7), установить на скобу (4) привод в сборе (7) к кронштейну скобы (4), используя два болта (18), и к раме монтажной (6) болтом (20), шайбами (25 и 28).

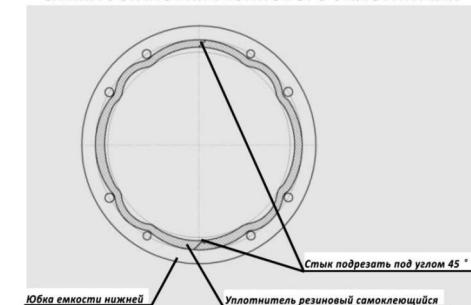
3.8. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность ёмкость верхнюю (12), смонтировать на ней ёмкость нижнюю (2) и секторы (13), наживив при этом винтовые соединения (23,33). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (23) с гайками (33).

В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (12) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (13) наживив, а после затянув болтовые соединения (23,33).

Внимание!

Для герметизации ёмкостей (12 и 2) в месте соединения необходимо на ёмкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжирающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на ёмкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (11) на ёмкости нижней (2) и ёмкости верхней (12). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

Перетяжка винтов недопустима.

СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

3.9. Установить, собранную в п.п. 3.8 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.7 и прикрепить её к скобе (4) используя шайбы регулировочные (14), шайбы (27,29) и болт (22). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3 мм., обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров.

Окончательную затяжку болта(22) произвести с усилием 60....70 Нм.

Внимание! При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1).



Рис.1а

3.10. Установить колесо поворотное (9) на диск фиксатора в сборе (5) с помощью двух болтов (17) и гаек (32).

3.11. Преодолевая усилие пружины (16), оттянуть фиксатор (8) вниз и повернуть ёмкость на удобный угол.

Прикрепить лопасти (11) к ёмкости нижней (2) и ёмкости верхней (12), с помощью болтов (17), шайб (28) и гаек (32),

при этом шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

Возможна комплектация бетоносмесителя сборными лопастями (рис. 16). В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом (35) и гайкой (29).

После установить в бетоносмеситель с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29).

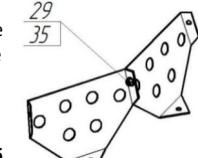


Рис.16

Схема – состав бетоносмесителя Б130, Б140, Б160, Б180

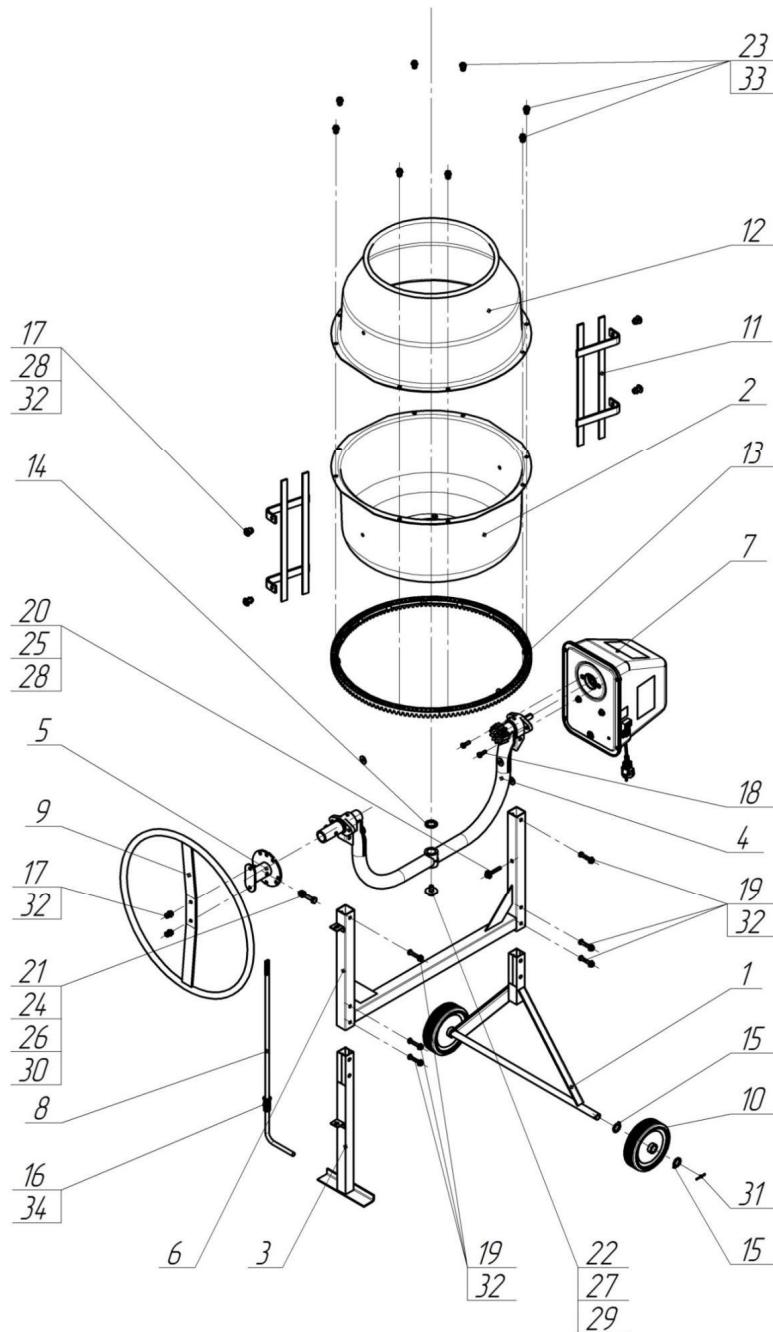
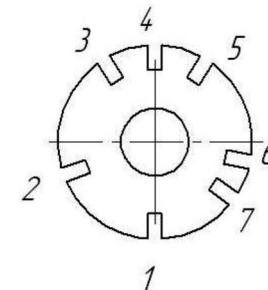


Рис.2

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

- 4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта.
- 4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол диска фиксатора в сборе (5) (поз. 2, 6, 7, диска фиксатора см. рисунок).



- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение; | 5. выгрузка; |
| 2. перемешивание; | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка; | 7. перемешивание |
| 4. полная выгрузка; | |

Примечание: Угол наиболее близкий к горизонтали обеспечит хорошую размешиваемость, но уменьшит объем готового замеса, л.

- 4.3. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).
- 4.4. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.

Примечания:

Внимание! Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенном электродвигателе.

В таблице 7 даны примерные пропорции компонентов бетонной и строительной смесей. Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.

После перемешивания в течение 2-5мин выгрузите смесь путём наклона ёмкости горловиной вниз.

Внимание! Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой. Перемешайте в течение 3-5 минут чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.

Внимание! Во избежание истирания деталей ремённой передачи изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями, приведенными в строке 2 таблицы 8.

Таблица 7 Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента.

Цемент	Песок	Гравий	Вода
Бетон	60 л	110 л	25 л
Строительный раствор	110 л	—	25 л

1 литр цемента = 1 кг., 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литрам

Таблица 6 Состав пакета для бетоносмесителя Б120

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для Б120 полиамид	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для Б120 чугун
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м
2	11	Хомут	1	11	Хомут	1
3	13	Шайба регулировочная d26,5	4	13	Шайба регулировочная d26,5	4
4	14	Шайба d8	5	14	Шайба d8	5
5	15	Шайба стопорная d21	4	15	Шайба стопорная d21	4
6	24	Винт M8x16	8	18	Болт M8x16	10
7	21	Болт M8x20	4	21	Болт M8x20	4
8	20	Болт M8x25	2	20	Болт M8x25	2
9	19	Болт M8x50	5	19	Болт M8x50	5
10	22	Болт M8x55	2	22	Болт M8x55	2
11	23	Болт M12x25	1	23	Болт M12x25	1
12	25	Шайба пружинная d8	1	25	Шайба пружинная d8	9
13	26	Шайба пружинная d12	1	26	Шайба пружинная d12	1
14	27	Шайба d12	1	27	Шайба d12	1
15	29	Гайка M8	20	29	Гайка M8	12
15	29	Гайка M8 для сборной лопасти	2	29	Гайка M8 для сборной лопасти	2
16	30	Шайба- фиксаторStarLock(вместо поз. 31 и 15 в количестве 2шт.)	2	30	Шайба-фиксаторStarLock(вместо поз. 31 и 15 в количестве 2шт.)	2
17	31	Шплинт	2	31	Шплинт	2
18	35	Болт M8x12 для сборной лопасти	2	35	Болт M8x12 для сборной лопасти	2
19	18	Болт M8x16	2			

Таблица 6 Состав пакета для бетоносмесителя Б130, Б140, Б160, Б180

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для моделей с полиамидн ым венцом	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для моделей с чугунным венцом
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м
2	14	Шайба регулировочная d26,5	5	14	Шайба регулировочная d26,5	5
3	15	Шайба стопорная d21	4	15	Шайба стопорная d21	4
4	17	Болт M8x20	6	17	Болт M8x20	6
5	18	Болт M8x25	2	18	Болт M8x25	2
6	19	Болт M8x50	6	19	Болт M8x50	6
7	20	Болт M8x55	1	20	Болт M8x55	1
8	21	Болт M10x60	1	21	Болт M10x60	1
9	22	Болт M12x25	1	22	Болт M12x25	1
10	23	Винт M8x16	8	23	Болт M8x16	8
11	24	Гайка M10	1	24	Гайка M10	1
12	25	Шайба пружинная d8	1	25 и 33	Шайба пружинная d8	9
13	26	Шайба пружинная d10	1	26	Шайба пружинная d10	1
14	27	Шайба пружинная d12	1	27	Шайба пружинная d12	1
15	28	Шайба d8	5	28	Шайба d8	5
16	29	Шайба d12	1	29	Шайба d12	1
17	30	Шайба d10	1	30	Шайба d10	1
18	31	Шплинт	2	31	Шплинт	2
19	32 и 33	Гайка M8	20	32	Гайка M8	12
19	32 и 33	Гайка M8 для сборной лопасти	2	32	Гайка M8 для сборной лопасти	2
20	31	Шайба-фиксаторStarLock (вместо поз. 31 и 15 в количестве 2шт.)	2	31	Шайба-фиксаторStarLock(вместо поз. 31 и 15 в количестве 2шт.)	2
21	35	Болт M8x12 для сборной лопасти	2	35	Болт M8x12 для сборной лопасти	2

Таблица 2 - для бетоносмесителя Б130, Б140, Б160, Б180

№	Обозначение	Наименование	Ед. Б140, Б160 полиамид	Ед. Б140, Б160 чугун	Ед. Б130 полиамид	Ед. Б130 чугун	Ед. Б180 полиамид	Ед. Б180 чугун
1	Б120.02.000-02	Основание заднее	1	1	1	1	1	1
2	Б120.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для Б140, Б160	1	1				
2	Б130СВ.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для Б130			1	1		
2	Б165СВ.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для Б180					1	1
3	Б120Н.03.000	Основание переднее для Б140	1	1	1	1	1	1
3	Б140Н.03.000	Основание переднее для Б130, Б160, Б180	1	1	1	1	1	1
4	Б120.06.000	Скоба в сборе для Б140, Б160	1					
4	Б1204.06.000	Скоба в сборе для Б140, Б160 чугун		1				
4	Б130СВ.06.000-01	Скоба в сборе для Б130 полиамид			1			
4	Б130СВЧ.06.000-01	Скоба в сборе для Б130 чугун				1		
4	Б165СВ.06.000-01	Скоба в сборе для Б180 полиамид					1	
4	Б165СВЧ.06.000-01	Скоба в сборе для Б180 чугун						1
5	Б120Н.11.000	Диск фиксатора в сборе	1	1	1	1	1	1
6	Б120НП.01.000	Рама монтажная для Б140	1	1				
6	Б140НП.01.000	Рама монтажная для Б160		1				
6	Б130СВНП.01.000	Рама монтажная для Б130, Б180			1	1	1	1
7	Б120К.14.00.000	Привод в сборе для Б140, Б130	1	1	1	1		
7	Б140К.14.00.000	Привод в сборе для Б160, Б180	1	1	1	1	1	1
8	Б130.00.026	Фиксатор	1	1	1	1	1	1
9	Б120Н.10.000	Колесо поворотное для Б130, Б140, Б160	1	1	1	1		
9	Б130.10.000	Колесо поворотное для Б180					1	1
10	Б130.19.000-02	Колесо опорное	2	2	2	2	2	2
11	Б130.09.000	Лопасть для Б130			2	2		
11	Б150.09.000	Лопасть для Б140, Б160, Б180	2	2			2	2
12	Б120.00.012	Ёмкость верхняя для Б140	1	1				
12	Б140.00.012	Ёмкость верхняя для Б160	1	1				
12	Б130М.00.012	Ёмкость верхняя для Б130			1	1		
12	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для Б180					1	1
13	Б120.00.020	Сектор	4					
13	Б130.00.020	Сектор		4		4		
13	Б120.00.019	Колесо чугунное для Б140, Б160		1				
13	Б130.00.020-01	Колесо чугунное для Б130, Б180			1		1	
14	Б120.00.027	Шайба регулировочная d26,5	5	5	5	5	5	5
15	Б260.20.004	Шайба стопорная d21	4	4	4	4	4	4
16	Б130.00.024	Пружина	1	1	1	1	1	1
17	Б20.08.003	Болт M8x20	6	6	6	6	6	6
18	Б20.08.005	Болт M8x25	2	2	2	2	2	2
19	Б20.08.007	Болт M8x50	6	6	6	6	6	6
20	Б20.08.008	Болт M8x55	1	1	1	1	1	1
21	Б20.10.006	Болт M10x60	1	1	1	1	1	1
22	Б20.12.001	Болт M12x25	1	1	1	1	1	1
23	Б30.08.001	Винт M8x16	8		8		8	
23	Б20.08.002	Болт M8x16		8		8		8
24	Б40.10.002	Гайка M10	1	1	1	1	1	1
25	Б260.08.001	Шайба пружинная d8	1	1	1	1	1	1
26	Б260.10.001	Шайба пружинная d10	1	1	1	1	1	1
27	Б260.12.001	Шайба пружинная d12	1	1	1	1	1	1
28	Б260.08.006	Шайба d8	5	5	5	5	5	5
29	Б260.12.005	Шайба d12	1	1	1	1	1	1
30	Б260.10.002	Шайба d10	1	1	1	1	1	1
31	Б264.03.002	Шплинт	2	2	2	2	2	2
31	Б260.20.002	Шайба-фиксатор StarLock	2	2	2	2	2	2
32	Б40.08.007	Гайка M8	12	12	12	12	12	12
32	Б40.08.007	Гайка M8	8	8	8	8	8	8
33	Б260.08.001	Шайба пружинная d8		8		8		8
34	Б260.12.003	Шайба d12	1	1	1	1	1	1

Схема-состав привода в сборе

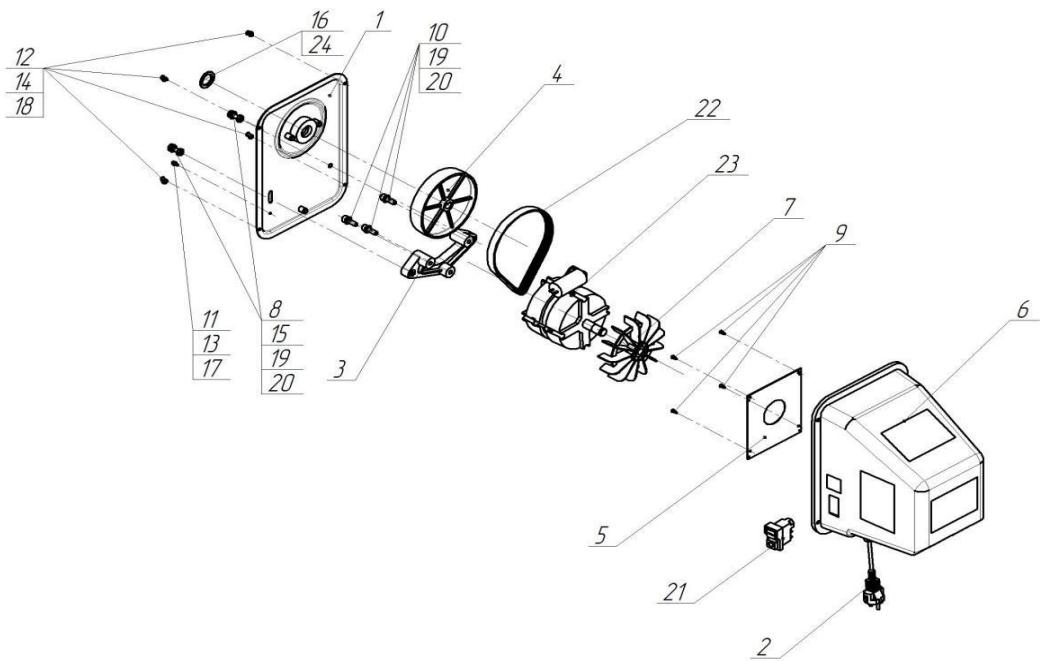


Рис. 3

Схема-состав емкости нижней в сборе

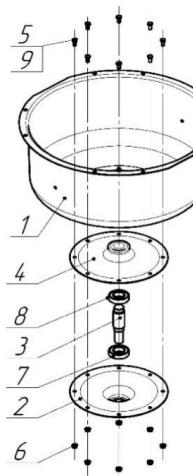


Рис. 4

Таблица 4

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	5100.05.001	Емкость нижняя для Б120	1
1	Б120.00.011	Емкость нижняя для Б140, Б160	1
1	Б130.00.011	Емкость нижняя для Б130	1
1	Б165.00.031	Емкость нижняя для Б180	1
2	Б120.00.014	Фланец нижний	1
3	Б120.00.015	Ось центральная для Б120, Б140, Б160	1
3	Б130СВ.00.015	Ось центральная для Б130, Б180	1
4	Б130М.00.013	Фланец верхний	1
5	020 08 002	Болт M8x16	8
6	040 08 006	Гайка M8	8
7 и 8	170 01 003	Подшипник	2
9	260 08 009	Шайба	8

Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя Б120

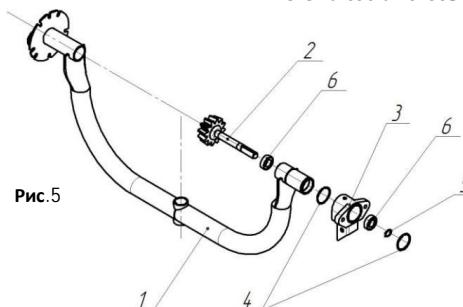


Рис. 5

Таблица 5

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б100Н.04.000	Скоба	1
2	Б120.12.000	Вал привода в сборе для Б120 полиамид	1
2	Б120Ч.12.000	Вал привода в сборе для Б120 чугун	1
3	Б100.00.026	Кронштейн	1
4	120 00 018	Кольцо стопорное d38	2
5	120 15 001	Кольцо d15	1
6	170 01 001	Подшипник	2

Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя Б130, Б140, Б160, Б180

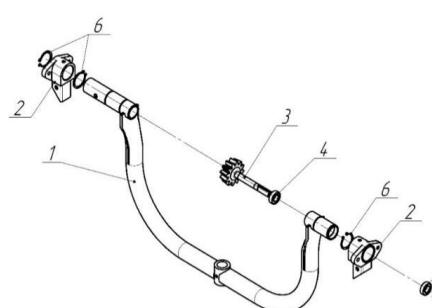


Рис. 5

Таблица 5

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120.07.000	Скоба для Б140, Б160	1
1	Б130СВ.07.000-01	Скоба для Б130	1
1	Б165СВ.07.000-01	Скоба для Б180	1
2	Б120.00.026	Кронштейн	2
3	Б120.12.000	Вал привода в сборе для Б140, Б160 полиамид	1
3	Б120Ч.12.000	Вал привода в сборе для Б140, Б160 чугун	1
3	Б130СВ.12.000	Вал привода в сборе для Б130, Б180 полиамид	1
3	Б130СВЧ.12.000	Вал привода в сборе для Б130, Б180 чугун	1
4	170 01 001	Подшипник	2
5	120 15 001	Кольцо d15	1
6	120 00 018	Кольцо стопорное d38	4
7			

Таблица 3

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120К.14.01.000-02	Стенка привода в сборе	1	14	040 05 001	Гайка M5	4
2	Б130М.25.000	Шнур армированный	1	15	040 08 007	Гайка M8	2
3	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	16	120 26 001	Кольцо стопорное	1
4	Б120К.14.00.006	Шкив	1	17	260 04 004	Шайба пружинная d.4	1
5	Б120П.14.002	Лист	1	18	260 05 002	Шайба пружинная d.5	4
6	Б120П.14.003	Кожух	1	19	260 08 001	Шайба пружинная d.8	3
7	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	20	260 08 008	Шайба d.8	3
8	020 08 005	Болт M8x25	2	21	171 00 002	Пускатель магнитный	1
9	190 04 001	Винт саморез	4	22	181 16 001	Ремень	1
10	030 08 003	Винт M8x25	3	23	310 06 001	Эл.двигатель для Б120, Б130, Б140	1
11	030 04 003	Винт M4x12	1	23	310 07 001	Эл.двигатель Б160, Б180	1
12	030 05 003	Винт M5x12	4	24	Б120.00.027	Шайба регулировочная	2
13	040 04 001	Гайка M4	1				